

# Комплексы для изготовления строительных блоков КСМ – 10.00

## Технические характеристики



Комплекс для изготовления строительных блоков методом порционного уплотнения **КСМ – 10.00** предназначен для изготовления грунтоблоков из разнообразных маловлажных сыпучих материалов, преимущественно из грунтопесчаных и грунтоцементных мелкозернистых смесей, как на месте строительства, так и в производственных условиях.

Особыми преимуществами является отсутствие необходимости устанавливать станок для производства блоков на фундамент, предельно простое обслуживание – необходимыми навыками работы на **КСМ – 10.00** можно овладеть за один-два часа работы.

Комплекс для изготовления грунтоблоков состоит из:

- машины формовочной для изготовления грунтоблоков методом порционного уплотнения **КСМ – 10.01**;
- конвейера ленточного **КСМ – 10.02** на опорах качения предназначенного для горизонтального или наклонного транспортирования сыпучих грузов с плотностью до  $2\text{т/м}^3$  (вспомогательное оборудование);
- смесителя **КСМ – 10.03** предназначенного для приготовления бетонных смесей и строительных растворов непосредственно на строительных площадках при температуре выше  $0\text{ }^\circ\text{C}$ ;
- сита **КСМ – 10.04**;
- измельчителя **КСМ – 10.06** предназначенного для дробления крупных фракций глины или грунта на более мелкие, непосредственно на строительных площадках при температуре выше  $0\text{ }^\circ\text{C}$ ;

Комплекс для изготовления грунтоблоков методом порционного уплотнения **КСМ – 10.00** – фундаментальная технология обработки сыпучих порошкообразных материалов.



Впервые в мире предложен способ (технология) генерации упорядоченных структур порошков путем их вынужденного течения и генераторы для его осуществления. Обработка порошков ведется посредством необратимых неравновесных нелинейных процессов в

открытой системе, которая обменивается с окружающей средой не только энергией, но и веществом (порошком). При этом открытая система поддерживается в состоянии проточного равновесия, благодаря постоянному нагнетанию в нее порошка из окружающей среды и вывода его из системы в виде готового изделия.

На **КСМ – 10.00** можно обрабатывать все смеси твердых частиц (порошков) с воздухом и влагой. Например: глину, песок, угольную и рудную мелочь, керамические порошки и многое другое. Механизм образования плотных упорядоченных структур одинаков для всех порошкообразных материалов.

Преимущества **КСМ – 10.00** перед традиционными технологиями:

- Традиционными технологиями невозможно получение равномерной плотности и прочности по всему объему изделия;
- Традиционные технологии невозможны без устройств дозирования, тяжелых и прочных форм, зачастую в несколько раз больших по объему по сравнению с объемом изделия;
- Новая технология избавляет от всего этого производство;
- В новой технологии резко уменьшаются усилия (на один-два порядка), снижается материал- и энергоемкость оборудования для строительных блоков.



Изготовление строительных блоков на комплексе **КСМ – 10.00** осуществляется в несколько этапов: вначале происходит подготовка смесей методом просеивания на сите, измельчения и дробления на измельчителе, смешивания компонентов в смесителе, затем, при помощи ленточного конвейера, готовая смесь подается в

машину порционного уплотнения, после формования строительные блоки укладываются на поддоны для сушки или, если производство блоков идет на месте строительства, в кладку.

При помощи установки для производства блоков **КСМ – 10.00** можно изготавливать строительные блоки четырех различных форм одновременно, что очень удобно при небольшом строительстве.

<b>Характеристика:</b>	<b>КСМ – 10.00</b>
Скорость движения блоков, м/мин:	1,5
Частота качания нагнетателя, кач/мин:	50
Ход нагнетателя по вертикали, мм:	40
Ход нагнетателя по горизонтали, мм:	160
Мощность привода нагнетателя, кВт:	4
Мощность привода перемещения формы, кВт:	2,2
Количество формообразующих ячеек в форме, шт:	4
Габаритные размеры блоков, мм:	390x190x90
Производительность мах, блоков /час:	150
Напряжение сети, В:	380 (220, 200)
Частота тока, Гц:	50, 60
Управление:	кнопочное
Габаритные размеры, мм:	2250x1690x1610
Масса, кг:	1765

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73  
 Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90  
 Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12  
 Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16  
 Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12  
 Эл. почта: [dno@nt-rt.ru](mailto:dno@nt-rt.ru) || Сайт: [dolina.nt-rt.ru](http://dolina.nt-rt.ru)