

Пресса для пробивки отверстий

КБ – 1932 (усилие 1600 кН)

Технические характеристики

Пресс для пробивки отверстий модели **КБ – 1932** предназначен для пробивки отверстий в листовом и фасонном прокате.



Кроме основных операций, пресс можно использовать для шаговой пробивки отверстий, а также пробивки отверстий треугольной и квадратной конфигураций. Точность размеров полученных отверстий полностью исключает дополнительную обработку при сборке металлоконструкций.

Пресс может применяться на машиностроительных, ремонтных и других заводах. Возможна комплектация прессы сменной штамповой оснасткой.

Характеристика:	КБ – 1931
Электродвигатель (мощность):	15
Электродвигатель (частота вращения, мин-1):	1500
Частота ходов ползуна, мин-1: 1.одиночных, не более	9
Номинальное усилие прессы, кН (тс):	1600
Расстояние от оси ползуна прессы до станины, не менее, мм:	750
Режим работы электросхемы:	одиночный ход, наладочный режим
Наибольшие размеры пробиваемого отверстия для металла при $\sigma_{\text{в}} \leq 500 \text{ Мпа}$, мм: 1. диаметр 2. толщина	42 32
Управление:	педальное, кнопочное
Габаритные размеры, мм:	1260x2680x2840
Масса, кг:	6240

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12

Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru