

Машины валковые ИК – 2245

Технические характеристики



Машина листогибочная трёхвалковая ИК – 2245 предназначена для гибки цилиндрических заготовок из листового проката с максимальными размерами 13x3150 мм с пределом текучести не более 250 МПа (25кг/мм²) в холодном состоянии.

На машине допускается, гибка конических обечаек из листового материала при их комплектовании соответствующим приспособлением. Принцип работы заключается в гибке-прокатке листовых заготовок в валках машины. Получаемые в результате изделия могут быть в виде замкнутых цилиндрических обечаек и их элементов.

С целью расширения технологической возможностей, машины могут комплектоваться инструментом для гибки уголков, полос, квадратов, труб, швеллеров. Для удобства обслуживания машины могут комплектоваться средствами механизации -стол передний, механизм съема изделия, стол приемный, механизм поддержки обечайки.

Характеристика:	ИК – 2243
Электродвигатель (тип):	4A132M4
Электродвигатель (мощность), кВт:	11
Наибольшая толщина изгибаемого листа с пределом текучести $\sigma_{\text{в}} \leq 250$ МПа:	13
Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм:	3150
Наименьший радиус гибки, мм:	190
Скорость гибки, м/мин:	7,0
Диаметр верхнего валка, мм:	300
Диаметр боковых валков, мм:	260
Частота вращения, мин-1:	15000
Габаритные размеры, мм:	4850x1550x1350
Масса, кг:	8000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru