

Пресс-ножницы комбинированные (универсальные) НГ-5225

Технические характеристики



Пресс-ножницы комбинированные (универсальные) модели НГ – 5225 производят: отрезку полосы; отрезку проката без разметки до 1000 мм по упору; отрезку уголка, круга, швеллера, двутавра, шахтного профиля; пробивку пазов; пробивку отверстий круглой, прямоугольной, квадратной и любой другой формы.

Конструкция пресс-ножниц и множество вариантов дополнительной оснастки позволяют использовать пресс-ножницы для обработки проката различного профиля и разных параметров

Для облегчения перемещения полосового, сортового и фасонного проката при подаче их в рабочую зону ножниц возможно использование рольгангов приводного модели МРП – 3 и рольгангов не приводного модели НВ – 5222Б.

Характеристика:	НГ - 5223
Электродвигатель:	
1.тип	АИР100S2У3
2.мощность, кВт	15
3.частота вращения, мин-1	1500
Номинальное усилие пресса, кН (тс):	1600 (160)
Расстояние от оси ползуна пресса до станины, не менее, мм:	750
Наибольшие размеры обрабатываемого проката, при $\sigma_{\text{в}}$ 500 МПа, мм:	
1.толщина и ширина полосы	40x200
2.резка под углом 90	200x200x20
3.диаметр круга	75
4.резка под углом 45	160x160x16
5.швеллер	33*
6.двутавр	33*
Пробиваемое отверстие, мм:	
1.диаметр	42
2.толщина материала	32
Наибольшие размеры пробиваемых пазов прямоугольной формы, мм:	

1.толщина	16
2.ширина	95
3.длина	144
Частота ходов ползуна, мин-1: 1.одиночных, не более	9
Габаритные размеры, мм:	3245x1260x2840
Масса, кг:	9725

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru