

Ленточно-пильные станки 8560, 85101

Технические характеристики



Ленточно-пильный станок модели 8560 (85101) предназначен для резки металлического проката и поковок. Станок может производить резку заготовок из цветных металлов, нержавеющей и легированной стали и чугуна. Прокат с маленьким сечением можно резать пачками.

Ленточно-пильные станки используются в заготовительных цехах предприятий машиностроения, судостроения и других отраслях промышленности.

Использование полотна в качестве режущего инструмента позволяет получить чистый качественный рез с минимальным образованием отходов.



- Для защиты пил от перегрева в процессе работы применяются СОЖ (смазочно-охлаждающая жидкость). Это может быть вода или жидкий вязкий состав, непрерывно подаваемый на лезвие полотна омывающий его. СОЖ не только защищает пилу от разрушения и быстрого износа, но и способствует снижению запыленности металлическими частицами. Система удаления стружки с полотна увеличивает его ресурс.
- Еще одна важная функция – возможность оснащения станка специальными щеточками, которые непрерывно счищают с лезвия полотна стружку и пыль. Это позволяет получить более качественный и ровный пропил. Помимо этого, применение щеточек также способствует возрастанию срока службы пилы и защищает оператора от отходов обработки.
- Привод ленточной пилы оснащенный преобразователем частоты позволяет плавно регулировать скорость пилы и защищает электродвигатель от перегрузок.

Достоинства ленточно-пильного станка:

- высокая производительность
- высокая точность 0,1-1,5 мм, максимальное отклонение от вертикали 0,05 мм

- высокое качество реза
- экономия расхода материала за счет маленькой ширины пропила (до 1,5 мм)
- обеспечивает резку всех типов заготовок – трубы, сортовой прокат, сплошные заготовки, поковки, отливки
- возможность обработки пакетов заготовки
- гидравлические зажимные тиски на весь диапазон обрабатываемого проката – 1100 мм
- установлены датчики определяющие скорость отрезания пилы

Возможна комплектация с рольгангом (приводным и неприводным). А также гидравлическим механизмом подачи на заданную длину до 500мм.

Характеристика:	8560	85101
Наибольшие размеры отрезаемого проката, мм:		
1.круг	600	1010
2.квадрат	600	1010x1010
Размеры полотна, мм:	7600x54x1,6	9400x54x1,6
Скорость ленточного полотна, м/мин:	17 – 65	25 – 90
Мощность, кВт:		
1.привод пилы	11	11
2.гидронасос	2,2	2,2
3.насос охлаждающей жидкости	0,2	0,2
4.привод щетки	0,2	0,2
Емкость баков, л:		
1.гидравлической жидкости	40	40
2.СОЖ	30	30
Габаритные размеры, мм:	3580x1000x2100	4500x1500x3200
Масса, кг:	4585	3450

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
 Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
 Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
 Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
 Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
 Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru