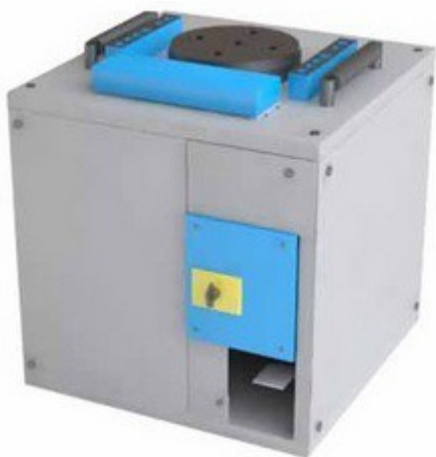


Станок для гибки арматуры МГА, МГА – 2

Техническое описание



Машина гибочная для прутков арматуры, специальная МГА (МГА – 2) предназначена для холодной гибки прутков арматуры железобетонных конструкций.

Машина гибочная может найти применение в цехах предприятий металлоконструкций, железобетонных конструкций и на строительных площадках под навесом, при эксплуатации в климатических зонах с умеренным климатом - исполнение УХЛ,

категория размещения 4 по ГОСТ 15150 - 69.

Неоспоримым достоинством станка МГА (МГА – 2) является возможность работы при отрицательных температурах.

Гибка арматуры применяется для изготовления отгибов арматурных стержней, крюков, полухомутиков, хомутиков и других арматурных элементов. Гибку арматуры можно проводить вручную, с применением различных гибочных приспособлений или с использованием гибочного оборудования.

Станок для гибки арматуры МГА (МГА – 2) - это установка, которая осуществляет операцию сгибания заготовок, в результате чего они приобретают заданную форму и размеры. При этом любой станок для гибки



арматуры меняет изначальные параметры заготовки. Происходит это за счет того, что во время сгибания наружные слои металла растягиваются, увеличиваются в размере, а внутренние - сжимаются и уменьшаются в размере. Только слои металла вдоль оси обрабатываемой заготовки сохраняют свои первоначальные размеры после операции. Поэтому при работе со станком для гибки арматуры очень важно - правильно определить размер заготовки. Все расчеты

ведутся относительно нейтральной линии - так называют те слои металла заготовки, которые не изменяются в процессе сгибания. Если размер заготовки не указан, то его можно рассчитать самостоятельно. Расчет производят, подсчитывая размер заготовки по средней линии - длина прямолинейных участков плюс длина изогнутых участков. Изгибание стержня арматуры станок для гибки арматуры выполняет между тремя роликами - центральным, изгибочным и упорным. Центральный и изгибочный ролики, установленные на рабочем диске станка для гибки арматуры, могут вращаться, как вправо, так и влево. В то время как упорный ролик закреплен неподвижно около диска. Упорный ролик держит стержень арматуры, не давая ему поворачиваться. А вокруг центрального ролика происходит изгиб стержня.

Станки бывают ручные и приводные различных типоразмеров. Ручной станок для гибки арматуры, как и все станки для гибки арматуры, произведены по одной схеме, а отличаются изготовлением отдельных узлов, диаметром изгибаемых стержней, конструкцией привода, мощностью и габаритами. Так, мощность станка для гибки арматуры может колебаться от 1,5кВт - это так называемые маломощные станки, до 5,5кВт -максимально производительные.



Мы предлагаем машину гибочную **МГА (МГА – 2)**. Станок для гибки арматуры этого типа может найти применение в цехах предприятий металлоконструкций, железобетонных конструкций и на строительных площадках под навесом. Станок для гибки арматуры специальной модели **МГА** предназначен для холодной гибки прутков арматуры железобетонных конструкций.

Необходимые условия эксплуатации:

климатические зоны с умеренным климатом - исполнение УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150 -69.

У нас Вы можете купить станок **МГА (МГА – 2)** (аналог станка СГА - 1); наш станок модели **МГА (МГА – 2)** является аналогом станка модели СГА - 1, как по техническим характеристикам, так по комплектации. Несомненным преимуществом нашего станка является его надежность, гарантия завода-изготовителя, наличие сервисных услуг и дополнительная опция.

Станки для гибки арматуры (станок СГА и **МГА (МГА – 2)**).

Модель машины гибочной **МГА (МГА – 2)** ничуть не уступает, а по многим параметрам превосходит аналогичные станки других производителей, например, станок СГА - 1 и станки СГА - 40. Если сравнить диаметр изгибаемой арматуры при классе точности А-1, то он и у СГА - 1 и у **МГА (МГА – 2)** будет равен 40 мм, хотя наша машина значительно легче установки СГА - 1. Существенной особенностью является соблюдение при производстве нашего станка всех требований по энергетической безопасности в соответствии с ГОСТ. Гибочный станок СГА - 1 Питерским заводом уже не выпускается.

Станок для гибки арматуры (**МГА (МГА – 2)**) - очень популярная, в строительстве, машина. Станки, произведённые на кувандыкском заводе кузнечно-прессового оборудования «долина» отличаются качеством исполнения и отличными эксплуатационными характеристиками. Мы гарантируем гарантийное и сервисное обслуживание, всегда в наличии запасные части.

Машина обслуживается одним рабочим - арматурщиком.

Характеристика:	МГА	МГА – 2
Частота вращения, мин – 1:	1500	1500
Установленная мощность, кВт:	3	4
Наибольший диаметр изгибаемой арматурной стали по ГОСТ 5781-82, мм:	Класс А-I - 40; Класс А-II - 32; Класс А-III - 32;	Класс А-I - 56; Класс А-II - 45; Класс А-III - 40;
Допускаемый радиус изгиба прутка по внешнему контуру, мм:		
1. наибольший	55	75
2. наименьший	12/20*	12/20*
Габаритные размеры, мм:	760x790x800	850x900x880
Масса, кг:	386	560

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
 Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
 Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
 Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
 Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
 Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru