

# Правильно-отрезные автоматы

## ПРА – 498А (от 3 до 12)

### Технические характеристики

Автомат правильно-отрезной модели **ПРА – 498А**, предназначен для правки, мерной резки арматурной стали гладкого и периодического профиля (кл. А-I; А-II и А-III) ГОСТ5781-82 с временным сопротивлением до 500МПа (50 кгс/кв.мм), поступающей в мотках.



Допускается правка проволоки ГОСТ 6727-80 при изготовлении дополнительного инструмента по требованию заказчика за

дополнительную плату.

Автомат правильно-отрезной может найти применение в цехах предприятий металлоконструкций, железобетонных конструкций и других заводах. дополнительное требование: нижнее значение температуры воздуха должно быть не менее +5 °С.

Правильно-отрезной станок выпускается на ПАО "Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования "долина" уже более 15 лет. За эти годы правильно-отрезной автомат сумел вырасти от модели СПР до модели автомата ПРА - 500. Ведущие конструкторы завода работали над созданием самого востребованного автомата **ПРА - 498А**. В результате серийно выпускается правильно-отрезной автомат, который производит правку и резку стержней диаметром от 4 до 12 мм и длиной от 500 до 12000 мм. В сравнении с аналогами, например СМЖ - 357, этот станок выгодно отличается своей ценой, превосходя по техническим характеристикам, вот почему он стал популярен среди российских и зарубежных фирм.

Важную роль правильно-отрезной станок играет в строительной индустрии. Строительные компании, имеющие отношение к изготовлению металлоконструкций и железобетонных изделий являются основными потребителями указанного оборудования. Долгий срок службы автомата и простота обслуживания, а также качественно изготовленная продукция обеспечена тем клиентам, кто купил правильно-отрезной станок на ПАО

«Кувандыкский завод КПО «долина».

Различия правильно-отрезного станка **ПРА - 498А** и станка СМЖ – 357:

Разница проявляется в технических возможностях. Правильно-отрезной станок СМЖ - 357 имеет возможность обрабатывать стержни гладкого профиля диаметром 4 - 10 мм, в то время как ПРА - 498 А для того же гладкого профиля 4 - 12 мм, для периодического профиля СМЖ обрабатывает стержни 6 - 8 мм, **ПРА - 498А** 6 - 10 мм соответственно.

Конструкторский отдел ПАО "Кувандыкский завод КПО "Долина" постоянно ведет работу по увеличению потребительских качеств правильно-отрезного станка ПРА - 498А, и как следствие модернизации, станок **ПРА – 498А** весит 1195 кг без ущерба для эксплуатационных характеристик станка. Для примера, масса СМЖ - 375 равна 1500 кг. В результате и стоимость нашего оборудования на порядок ниже.

<b>Характеристика:</b>	<b>ПРА – 498А</b>
Скорость подачи, мин:	31,5+/-3%
Длина отрезаемых стержней, мм:	500-6000**
Допускаемое отклонение длины отрезаемых стержней, мм:	-4...-12
Частота вращения барабана, с – 1	20
Установленная мощность, кВт:	16,5
Диаметр обрабатываемых стержней, мм: 1. гладкого профиля 2. периодического профиля	3*...12 6...10
Габаритные размеры, мм:	12000x1500x1220***
Масса, кг: 1. автомата 2. ограждения проволоки 3. размоточного устройства 4. приемного устройства 5. станка	1095** 33 150 122 790

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73  
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90  
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12  
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16  
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12  
Эл. почта: [dno@nt-rt.ru](mailto:dno@nt-rt.ru) || Сайт: [dolina.nt-rt.ru](http://dolina.nt-rt.ru)