

Правильно-отрезные автоматы

ПРА – 16 с ЧПУ (от 4 до 16)

Технические характеристики



Автомат правильно-отрезной модели **ПРА - 16** с ЧПУ, предназначен для разматывания, правки и мерной резки горячекатаной круглой арматурной стали гладкого профиля диаметром от 4 до 16 мм и периодического профиля диаметром от 4 до 14 мм по ГОСТ 5781-82, поступающей в мотках, в закрытых помещениях. Автомат правильно-отрезной

оснащен размоточным и приемным устройствами.

Характеристика:	ПРА – 16 с ЧПУ
Скорость подачи, мин:	45-50+/-5%
Длина отрезаемых стержней, мм:	200...6000**
Допускаемое отклонение длины отрезаемых стержней, мм:	+/-1
Частота вращения барабана, с – 1:	1000
Установленная мощность, кВт:	19,5
Диаметр обрабатываемых стержней, мм:	
1. гладкого профиля	4...6
2. периодического профиля	4...14
Габаритные размеры, мм:	11280x1855x1055

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12

Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru