

Высечные ножницы НК – 4516

(для резки листового металла)

Технические характеристики



Ножницы высечные модели НК – 4516 предназначены для прямой и фасонной резки листового металла.

Высечные ножницы применяются в заготовительных и ремонтных цехах машиностроительных заводов, при эксплуатации в климатических зонах с умеренным и холодным климатом исполнение УХЛ, сухим и влажным тропическим климатом – исполнение О; категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Работа с металлом всегда требует специального оборудования. При этом оно должно быть достаточно прочным, чтобы выдерживать большие нагрузки, удобным в обращении, а главное – безопасным в использовании для человека. Ножницы высечные НК – 4516 соответствуют всем этим требованиям. Высечные ножницы применяются для раскроя листового металла для монтажных, кровельных, кузовных работ. Ножницы НК – 4516 успешно применяют в заготовительных и ремонтных цехах машиностроительных заводов. Они продолжают качественно работать при эксплуатации в климатических зонах, как с умеренным сухим климатом, так и с влажным тропическим. Высечные ножницы НК – 4516 предназначены для прямой и фасонной резки листового металла.

Ножницы высечные НК – 4516 работают при помощи электродвигателя, мощностью 2,2 кВт, опорные шейки кривошипного вала установлены в подшипниках. Кривошипный вал высечных ножниц НК – 4516 через шатун сообщает поступательное движение штоку, на котором установлен верхний нож. Для удобства работы используется центрирующее устройство. При его помощи можно вырезать кольца и круги без предварительной разметки. Центрирующее устройство высечных ножниц закрепляется на направляющих и состоит из кронштейна, центра, зажимных Т-образных болтов и опоры. Для облегчения подачи и процесса вырезки необходимо производить смещение вправо (от середины) центра приспособления, для круговой вырезки кругов больших диаметров, и влево – при вырезки кругов малых диаметров. На

высечные ножницы **НК – 4516** установлены регулируемые по высоте столы, предназначенные для поддержки листовых заготовок во время работы.

Высечные ножницы **НК – 4516** нашего производства режут металл: при наружной вырезке толщиной 4 мм, при внутренней – 3 мм.

Характеристика:	НК – 4516
Электродвигатель:	
1.тип	4A90L4Y3
2.мощность, кВт	2,2
3.частота вращения, мин-1	1500
Наибольшая толщина разрезаемого металла при $\sigma \leq 500$ МПа, мм:	
1.при наружной резке	4
2.при внутренней резке	3
Максимальный диаметр вырезаемого контура, мм:	800
Минимальный диаметр вырезаемого контура, мм:	160
Частота ходов верхнего ножа, с-1 (ход в мин):	
1.наибольших, не менее	32(3900)
2.наименьших, не более	14(840)
Величина хода верхнего ножа, мм:	0...8
Расстояния от оси штока до станицы, мм:	1250
Номинальное усилие, кН:	20
Габаритные размеры, мм:	2280×1100×1850
Масса, кг:	890

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12

Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru