

# Ручные пресс-ножницы

## дыропробивные КО – 914

### Технические характеристики



Пресс для пробивки отверстий в листе толщиной 4 мм, ручной модели КО – 914 предназначен для пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате. Пресс ручной изготавливается для нужд народного хозяйства, а также для продажи населению. Пресс КО – 914 используется в заготовительных цехах машиностроительных предприятий, стройплощадках, механических мастерских, а также в домашних условиях.

Эксплуатация пресса ручного производится в районах с умеренным и холодным климатом - исполнения УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150 - 69.

Принцип работы пресса ручного дыропробивного:

Принцип работы пресса основан на разделении металла давлением при помощи подвижного инструмента (пуансона), сдвигающего металл относительно неподвижного инструмента (матрицы).

Характеристика:	КО - 914
Ход ползуна, мм:	10
Номинальное усилие, кН:	36
Усилие на рукоятке, кН, не более:	0,35
Диаметр пробиваемого отверстия, мм:	40; 16; 10;
Толщина пробиваемого материала, мм:	1; 2,5; 4;
Расстояние от оси пуансона до станины, мм:	125
Габаритные размеры, мм:	355x170x435

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73  
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90  
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12  
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16  
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12  
Эл. почта: [dno@nt-rt.ru](mailto:dno@nt-rt.ru) || Сайт: [dolina.nt-rt.ru](http://dolina.nt-rt.ru)