

Сортовые ножницы НГ – 5416

(для резки металла, арматуры)

Технические характеристики



Пресс-ножницы сортовые модели **НГ – 5416** позволяют выполнять на одной машине несколько типов операций без предварительной перенастройки ножниц, в любой последовательности и без смены инструмента, что обеспечивает гибкую и экономичную обработку проката, как в крупном машиностроительном производстве, так и любой ремонтной мастерской.

Пресс-ножницы сортовые производят:

- отрезку уголка, круга, швеллера, двутавра, без разметки до 1000 мм по упору;
- пробивку отверстий круглой, прямоугольной, квадратной и любой другой формы.

Для облегчения перемещения сортового и фасонного проката при подаче их в рабочую зону ножниц возможно использование рольганга приводного модели МРП - 3 и рольганга не приводного модели НВ5222Б.01-59-001.

Характеристика:	НГ – 5416
Электродвигатель:	
1.тип	АИР100L2У3
2.мощность, кВт	5,5
3.частота вращений, мин-1	3000
Номинальное усилие прессы, кН (тс):	630 (63)
Расстояние от оси ползуна прессы до станины, не менее, мм:	500
Пробиваемое отверстие, мм:	
1.диаметр	32
2.толщина материала	16
Уголок, резка под углом:	
1.90°	125x125x14
2.45°	100x100x10
3.швеллер (номер профиля)	5У-18аУ*; 5П-18аП;
4.двутавр (номер профиля)	10 – 18
Длина заготовки при резе по заднему упору, мм:	
1.минимальная/максимальная	70/1000**
Частота ходов ползуна, мин-1:	

1. одиночных, не более	17
Габаритные размеры, мм:	
Масса, кг:	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru