

Сортовые ножницы НГ – 1433

(для резки металла, арматуры)

Технические характеристики



Ножницы для резки металла сортовые модели **НГ – 1433** предназначены для отрезки сортового проката для любого типа производства (единичного, мелкосерийного, серийного, крупносерийного и массового). Ножницы для арматуры сортовые применяются в заготовительных цехах, предприятий металлоконструкций, механических мастерских при эксплуатации в климатических районах с умеренным и холодным климатом, исполнение -УХЛ, сухим и влажным тропическим климатом исполнение О

категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69. Дополнительное требование: нижнее значение температуры воздуха должно быть не менее +5 °С.

Характеристика:	НГ – 1433
Электродвигатель:	
1.тип	4А160S4У3
2.мощность, кВт	15
3.частота вращений, мин-1	1500
Наибольшие размеры обрабатываемого проката, при σв 500 МПа, мм:	
1.диаметр круга	75
Уголок, резка под углом:	
1.90°	200x200x20
2.45°	160x160x16
3.швеллер (номер профиля)	33*
4.двутавр (номер профиля)	33*
Длина заготовки при резе по заднему упору, мм:	
1. минимальная/максимальная	150/1000
Частота ходов ползуна, мин-1:	
1.одиночных, не более	9
Габаритные размеры, мм:	2390x1950x2840
Масса, кг:	7405

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12

Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru