

Сортовые ножницы НГ – 1432

(для резки металла, арматуры)

Технические характеристики



Ножницы для резки металла сортовые модели **НГ – 1432** предназначены для отрезки сортового проката для любого типа производства (единичного, мелкосерийного, серийного, крупносерийного и массового). Ножницы для арматуры сортовые применяются в заготовительных цехах, предприятий металлоконструкций, механических мастерских при эксплуатации в климатических районах с умеренным и холодным климатом, исполнение -УХЛ, сухим и влажным тропическим климатом исполнение О категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69. Дополнительное требование: нижнее значение температуры воздуха должно быть не менее +5 °С.

Характеристика:	НГ - 1432
Электродвигатель:	
1.тип	4А132М2У3
2.мощность, кВт	11
3.частота вращений, мин-1	3000
Наибольшие размеры обрабатываемого проката, при σв 500 МПа, мм:	
1.диаметр круга	67
Уголок, резка под углом:	
1.90°	200x200x16*
2.45°	125x125x14
3.швеллер (номер профиля)	5У-30У*; 5П-8П; 12П*; 14П*;
4.двутавр (номер профиля)	10-30*
Длина заготовки при резе по зуднему упору, мм:	
1.минимальная/максимальная	130/1000
Частота ходов ползуна, мин-1:	
1.одинокных, не более	14
Габаритные размеры, мм:	2050x1760x2445
Масса, кг:	5368

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru