

# Сортовые ножницы Н – 1226Д

## (для резки арматуры)

### Технические характеристики



Ножницы по металлу сортовые модель Н – 1226Д с одиночным или непрерывным ходом ножа предназначены для резки круглого проката и арматурной стали. Применяются, так же, как и рычажные ножницы по металлу, ножницы для резки труб, на машиностроительных и ремонтных предприятиях, а так же предприятиях стройиндустрии при эксплуатации в климатических районах с умеренным и холодным климатом, исполнение - УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ15150-69. Ножницы

по металлу являются воплощением современных технологий в области машиностроения, конструкция ножниц защищена патентом РФ. Они надежны и безопасны, могут эксплуатироваться 24 часа в сутки.

Основные преимущества ножниц для резки арматуры Н - 1226Д:

- минимум технического обслуживания;
- малый вес и габариты;
- оснащены режущим инструментом с 8 рабочими кромками;
- возможен рез 2-х или 3-х прутков одновременно, в зависимости от диаметра;
- оснащены скобой и съемными колесами для транспортирования;
- возможность использования станка при минусовых температурах;
- жесткая механическая конструкция обеспечивает надежность в эксплуатации;
- экономичный электродвигатель обеспечивает малые энергозатраты;
- оптимальное соотношение цены и качества;
- гарантийное обслуживание;
- сервисное обслуживание;
- на складе постоянно имеются комплекты запасных частей и инструмента;
- выполнены все требования ГОСТ РМЭК 60204-1-99 по электрической безопасности.

Ножницы для резки арматуры - давно уже заняли законное место на машиностроительных и ремонтных предприятиях, а так же предприятиях

стройиндустрии. Это не удивительно, так как арматурные ножницы (в частности модель Н – 1226Г) отличаются минимальными требованиями в плане технического обслуживания, при этом оснащены 8 режущими кромками и могут обрабатывать прокат диаметром до 40 мм. Купив ножницы для резки арматуры на нашем заводе, вы получаете сервисное обслуживание и гарантию качества данного станка. Сортовые арматурные ножницы **Н – 1226Д** имеют малый вес, что в сочетании с жесткой механической конструкцией обеспечивает надежную эксплуатацию. Производство ножниц для резки арматуры было организовано на заводе ещё в 1980 году. С того времени ножницы широко разошлись по разным регионам России и странам ближнего зарубежья. Практически в каждом цеху можно найти станок с клеймом нашего предприятия.

<b>Характеристика:</b>	<b>Н – 1226Г</b>
Электродвигатель:	
1.тип	АИР90L2У3
2.мощность, кВт	3
3.частота вращений, мин-1	3000
Частота хода ползуна, мин-1	40
Наибольшее допустимое усилие на ножах, кН:	400
Диаметр арматуры по ГОСТ 5781-82, наибольшим, мм:	Класс А-I – 40; Класс А-II – 36; Класс А-III – 32;
Режим работы:	
1.ножниц	одиночный/непрерывный автоматический
2.электросхемы	
Наибольшее сечение разрезаемого проката, при $\sigma_b$ 500 Мпа, мм:	
1.полоса	16x50
Габаритные размеры, мм:	880x390x660
Масса, кг:	340

### **По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73  
 Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90  
 Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12  
 Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16  
 Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12  
 Эл. почта: [dno@nt-rt.ru](mailto:dno@nt-rt.ru) || Сайт: [dolina.nt-rt.ru](http://dolina.nt-rt.ru)