

Гидравлические гильотинные

ножницы НГ – 3422

Технические характеристики



Ножницы гидравлические гильотинные с наклонным ножом для листа 12x3150мм модели **НГ – 3422** предназначены для холодной резки листового и полосового металла. Резка может производиться как по разметке, так и с применением заднего и бокового упора.

На ножницах листовых возможна резка неметаллических листовых материалов, исключая затупление и растрескивание кромок ножей. Станина сварной монолитной конструкции со столом. Ножевая балка перемещается по роликовым направляющим. Управление ножницами кнопочное и педальное.

Основными преимуществами ножниц модели **НГ – 3422**, являются высокая производительность и надежность:

- регулировка угла наклона балки с пульта управления;
- механизм настройки зазоров между ножами с информационной шкалой;
- электромеханический задний упор с индикацией положения. Данные задаются на пульт управления, и значение выводится на дисплей;
- гидравлический прижим листа;
- боковой упор;

Характеристика:	НГ – 3422
Наибольшие размеры разрезаемого металла с временным сопротивлением $\sigma_{\text{в}} \leq 500 \text{ Мпа}$, мм:	12x3150
Наименьшая толщина разрезаемого металла, мм:	2
Частота ходов ножа, не менее, мигн-1:	14 – 28
Угол наклона подвижного ножа, град:	2
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм:	1000
Номинальное усилие прижима листа (суммарное), кН:	365
Скорость перемещения заднего упора, не менее, мм/мин:	2000
Ход гидравлических прижимов, мм:	25 +/-1

Расстояние от уровня пола до верхней кромки нижнего ножа, мм:	850 +/-3
Габаритные размеры, мм:	3870x2135x1920
Масса, кг:	10700
Характеристика:	Электрооборудование
Род тока питающей сети:	переменный, трехфазный
Частота тока питающей сети, Гц:	50 +/-1
Напряжение питающей сети, В:	380 +/-38
Род тока электропривода ножниц:	переменный, трехфазный
Напряжение силовой цепи при переменном токе, В:	380
Напряжение цепей управления, В: 1.при переменном токе 2.при постоянном токе	110 24
Напряжение цепей оснащения при переменном токе, В:	220
Напряжение цепей сигнализации при постоянном токе, В:	24
Режим работы электросхемы ножниц:	наладочный, одиночный ход
Количество электродвигателей, шт:	2
Электродвигатель главного привода: 1.тип 2.мощность, кВт 3.частота вращения, мин-1 4.количество, шт	50HP63 0,55 1500 1
Электродвигатель привода заднего упора: 1.общая установленная мощность электродвигателей, кВт 2.тип механизма управления	22 Толчковый в режиме «наладка» от кнопки, «одиночный ход» от педали
Гидропривод: 1.количество, шт 2.рабочая жидкость 3.тонкость фильтрации, мкм 4.рабочее давление, мПа	1 ВНИН НП – 403 ГОСТ 16728, ИГП – 18, ТУ38101413 – 78, ИГП – 30, ТУ38101413 – 78 40 22,4
Характеристика:	Насос гидропривода
Характеристика системы смазки: 1.смазка 2.смазочные материалы	Густая, индивидуальная жидкая в ваннах Рядовое и экспортное исполнение – солидол «Ж» ГОСТ 1033-79, тропики ЦИАТИМ – 201 ГОСТ 6267-74, масло «Н-50А» ГОСТ 20799-75
Показатели надежности: 1.установленная безотказная наработка в сутки, ТУС.4, не менее 2.установленная безоткатная наработка в неделю, ТУН.4, не менее 3.установленная безоткатная наработка, ТУ.4, не менее	21 105 1000

4. Установленный срок службы до первого капитального ремонта при двухсменной работе и $K_u=0,72$, ТСЛ.У, не менее, лет	7,5
5. коэффициент технического использования Кт.и, не менее	0,95
6. объединенная удельная трудоемкость технических обслуживаний и ремонтов, чел.4/ч	0,159

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
 Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
 Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
 Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
 Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
 Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru