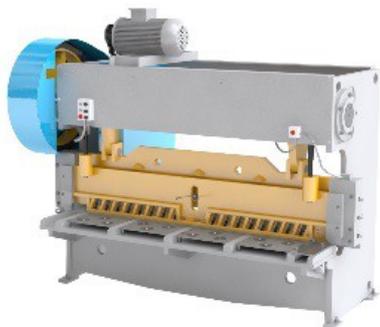


Ножницы гильотинные

(листовые кривошипные) НЛ – 3423

Технические характеристики



Ножницы гильотинные (листовые кривошипные) с наклонным ножом для листа 16x2000 мм модели **НЛ – 3423** предназначены для резки листового проката, уголка и круга. Резка может производиться как по разметке, так и с применением заднего и бокового упора. Для точной резки листа на ножницах применяется специальный прижим заготовки. Ножницы

листовые используются в заготовительных цехах предприятий машиностроения, судостроения и других отраслях промышленности. на ножницах листовых возможна резка неметаллических листовых материалов, исключаяющих затупление и растрескивание кромок ножей. Станина сварная с регулируемым столом, на котором закреплен комплект ножей. Ножевая балка перемещается по двум плоским направляющим. Управление ножницами кнопочное и педальное. Режим работы: одиночный ход, ручной проворот. Для облегчения подачи листового металла в зону реза ножницы комплектуются рольгангов подающим приводным модели РПП - 1 или рольгангом подающим не приводным модели МРН - 2.03, тележкой откатной модели ТО - 1 для удаления заготовок из зоны реза и при необходимости отводящим рольгангом.

НЛ – 3423 - сравнение с аналогами (НГ - 16 или ножницы НГ - 16): ближайшими конкурентами механических гильотиновых ножниц модели НЛ - 3423 является гильотина НГ - 16 с характеристиками обрабатываемого металла 16x2000 мм.

Основные преимущества ножниц **НЛ – 3423**:

- ножи для гильотины выполнены из инструментальной стали и имеют четырехстороннюю заточку;
- чистый и точный рез за счет движения верхнего ножа под углом к вертикали;
- автоматический синхронный прижим листа;
- прижимная балка через рычажную систему от эксцентрикового вала

- обеспечивает надежный прижим заготовки во время реза;
- наличие заднего упора и возможность обработки материала по заднему упору до 1000 мм;
- ресурс более 10 лет.

Предлагаем полный спектр сервисного обслуживания, пусконаладочные работы, обеспечение запасными частями и инструментом в пределах стран СНГ.

Дополнительные опции гильотина для металла:

- откатная тележка;
- чистый и точный рез за счет движения верхнего ножа под углом к вертикали;
- приводной (или не приводной) падающий рольганг;
- приводной (или не приводной) отводящий рольганг;
- упор для резки под углом;
- фотобарьер;
- стол с роликовыми опорами;
- дополнительный комплект ножей для гильотинных ножниц.

Характеристика:	НЛ – 3423
Электродвигатель:	
1.тип	4А180М2У3
2.мощность, кВт	30
Номинальное усилие реза, кН:	850
Частота вращения, мин - 1	3000
Наибольшие размеры разрезаемого металла с временным сопротивлением, при σв 500 МПа, мм:	
1.лист	16x2000
2.диаметр круга	32
3.уголок	63x63x6
Частота ходов ножа, мин-1:	
1.холостых, не менее	34
Габаритные размеры, мм:	2850x1540x2270
Масса, кг:	6700

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132 Волгоград(844)278-03-48 Воронеж(473)204-51-73
 Екатеринбург(343)384-55-89 Казань(843)206-01-48 Краснодар(861)203-40-90
 Красноярск(391)204-63-61 Москва(495)268-04-70 Нижний Новгород(831)429-08-12
 Новосибирск(383)227-86-73 Ростов-на-Дону(863)308-18-15 Самара(846)206-03-16
 Санкт-Петербург(812)309-46-40 Саратов(845)249-38-78 Уфа(347)229-48-12
 Эл. почта: dno@nt-rt.ru || Сайт: dolina.nt-rt.ru